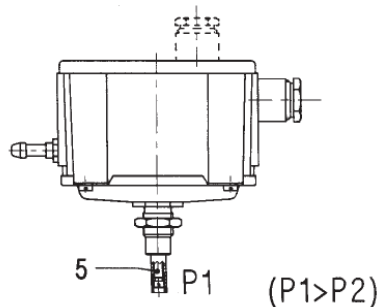


SNÍMAČ VAKUA A DIFERENČNÍHO VAKUA

Upozornění

- Neměňte tovární nastavení snímače.
- **Z diagramu odečtete nejvyšší a nejnižší nastavitelné hodnoty spínacích bodů**
- Při nastavení vyšší hodnoty Δp než je uvedena v diagramu může dojít ke zkratu na kontaktech 3-2
- Neměňte nastavení šroubu č. 5
- Vysoký a nízký spínací bod nastavte hlavním šroubem č. 1
- Pro diferenční vakuum: Kontakt 4 = P2, P1 = vyšší vakuum



Montáž

Snímač může být namontován v jakékoliv pozici. Spínací body nastavte v pracovní pozici snímače. S továrním nastavením spínacích bodů souvisí speciální pozice.

Nastavení spínacích bodů

Šroub 1

Pro zvýšení nízkého spínacího bodu (nižší vakuum) otočte šroubem ve směru značky „-“. Pomalu zvyšujte vakuum, dokud se vysoký spínací bod nesepe. Poté pomalu tlak snižujte, dokud se nesepe nízký spínací bod. Opakujte tento cyklus nastavováním šroubu 1, dokud není nastaven požadovaný nízký spínací bod.

Šroub 2 – nastavení spínací difference

(Nejdříve nastavte nízký spínací bod pomocí šroubu 1!)

Pro vysoký spínací bod (vyšší vakuum, resp. spínací difference) otočte šroubem, jak je naznačeno, po směru hodinový ručiček. Tímto se difference zvětší (vysoký spínací bod se zvýší).

Šroub 3 - Nenastavujte! (Nastavujte pouze šrouby 1 a 2)

Po nastavení: Přetřete šrouby 1 a 2 lakem. Není nutné šrouby lakovat vzduchotěsně.

Příklad odečítání měřených hodnot:

- 1) Zadejte vysoký spínací bod, př. -1,5 mbar
- 2) Odečtete rozsah nastavitelných hodnot; př. 0,55 – 0,95 mbar

